

Indications de réglages pour le coupage plasma REHM : Barracuda RTC 60

Epaisseur de la tôle (mm)	Diamètre de la tuyère (mm)	Courant de soudage (courant continu)	Débit de gaz (l/min)
0-10	1.4	10-20	110
10-15	1.4	20-40	130
15-20	1.4	40-60	150
> 20	Impossible		

Indications de réglages pour le coupage plasma REHM : Barracuda RTC 100

Epaisseur de la tôle (mm)	Diamètre de la tuyère (mm)	Courant de soudage (courant continu)	Débit de gaz (l/min)
0-10	1.4	10-30	200
10-15	1.4	20-50	200
15-20	1.4	40-70	230
20-25	1.6	60-90	230
25-30	1.6	80-100	250
30-35	1.8	100	250
35-40	1.8	100	250
40-50			

Indications de réglages pour le coupage plasma REHM : Barracuda RTC 150

Epaisseur de la tôle (mm)	Diamètre de la tuyère (mm)	Courant de soudage (courant continu)	Débit de gaz (l/min)
0-10	1.4	20-50	200
10-15	1.4	40-70	200
15-20	1.4	60-90	230
20-25	1.6	90-100	230
25-30	1.6	100-120	250
30-35	1.6	120-150	250
35-40	1.8	150	250
40-50	1.8	150	250