

Indices des protections visuelles

SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE

Ampérage	Electrode	MIG aciers	MIG aluminium	TIG	MAG	Coupage plasma
10				Teinte 9		
20	Teinte 9			Teinte 10		
30						
40						
50	Teinte 10			Teinte 11	Teinte 10	Teinte 11
60						
70						
80						
90	Teinte 11	Teinte 10	Teinte 10	Teinte 12	Teinte 11	Teinte 11
100						
110						
120						
130						
140						
150						
175	Teinte 12			Teinte 13	Teinte 12	Teinte 12
200						
225			Teinte 12			
250						
275	Teinte 13		Teinte 13	Teinte 14	Teinte 13	Teinte 13
300						
325						
350						
375						
400			Teinte 14			

SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE

DEBIT ACETYLENE LITRE/HEURE	TEINTE CONSEILLEE
< 70	Teinte 4
70 à 200	Teinte 5
200 à 800	Teinte 6
> 800	Teinte 7

OXYCOUPAGE MANUEL

DEBIT OXYGENE LITRE/HEURE	TEINTE CONSEILLEE
900 à 2 000	Teinte 5
2 000 à 4 000	Teinte 6
4 000 à 8 000	Teinte 7