

## Numérotation normalisée des procédés de soudage

La numérotation des procédés de soudage pour la représentation symbolique des dessins est conforme à la norme européenne NF EN 24063 de Novembre 1992 (ISO 4063)

Type de soudage	N° normalisé du procédé
Soudage MIG fil plein courant pulsé	131
Soudage par explosion	441
Soudage vertical sous gaz	73
Soudage vertical sous laitier	72
Soudage à l'arc de goujons	781
Soudage par faisceau d'électrons	76
Soudage aluminothermique	71
Soudage par faisceau laser	751
Soudage par résistance à la molette	22
Soudage par résistance par points	21
Soudage à l'arc à l'électrode enrobée	111
Soudage MAG fil fourré sans gaz	114
Soudage à l'arc sous flux solide	121
Soudage semi-auto MAG fil plein	135
Soudage semi-auto MIG fil plein	131
Soudage MAG fil fourré avec gaz	136
Soudage TIG	141
Soudage plasma	15
Soudage oxyacétylénique	311